



OilWear S120

Tecnología basada en visión artificial y algoritmos de IA que proporciona información rápida y en tiempo real acerca del estado de la máquina, permitiendo tomar decisiones y acciones en una fase temprana del fallo, generando ahorros considerables.

OilWear S120

Tecnología basada en visión artificial y algoritmos de IA que proporciona información rápida y en tiempo real acerca del estado de la máquina, permitiendo tomar decisiones y acciones en una fase temprana del fallo, generando ahorros considerables.

- Conteo partículas según norma ISO 4406 > 4 micras
- Discriminación y conteo de burbujas de aire
- Clasifica partículas en 6 rangos (>4, >6, >14, >21, >38, >70)
- Degradación del aceite
- Análisis de formas
- Almacenamiento de imágenes del fluido

OilWear® S120 de Atten[2] es un sensor online que detecta partículas y burbujas de más de 4 micras en el fluido de la máquina y las clasifica en 6 rangos de tamaño. Diseñado para funcionar instalado en línea, proporciona información en tiempo real sobre el estado de la máquina a través de la contaminación de sus fluidos.

OilWear® S120 es el mejor aliado para la estrategia de mantenimiento predictivo basado en la limpieza del aceite. La medida de una cantidad anormal de partículas permite la detección temprana de fallos en la máquina y así la puesta en marcha de acciones correctivas.

OilWear® S120 tiene un diseño robusto, modular y fácil de integrar en cualquier sistema de adquisición de datos o CMS del activo.

Integración y comunicación

Las múltiples opciones de visualización e interpretación que los datos permiten mejoras sustanciales en el mantenimiento de los activos favoreciendo la mejor toma de decisiones.

Tipos de fluidos

- Fluidos hidráulicos y lubricantes
- Combustibles
- Aceites minerales y sintéticos
- Refrigerantes
- Fluidos de corte
- Soluciones acuosas
- Glicoles
- Fluidos de limpieza
- Agua

Beneficios

- Clasificación y conteo de partículas mayores de 4 micras en 6 rangos
- Proporciona información temprana sobre el estado de la máquina, hasta 7 veces más temprano que otras tecnologías
- Proporciona información rápida y fiable sobre la contaminación de los fluidos
- Reconoce y clasifica las partículas mayores de 20 micras por tipo de desgaste ayudando a identificar la causa raíz.
- Integra tecnología de OilHealth que proporciona información sobre la degradación y contaminación del aceite
- Prolonga la vida de los fluidos y reduce los tiempos no operativos de las máquinas
- Instalación sencilla
- Completa integración con SCADA/PC/PLC por medio de comunicaciones digitales para una interpretación sencilla

Especificaciones

Variables de medida	Clasificación de las partículas: ISO 4406:1999 // NAS 1638 Partículas totales (P/ml) Reconocimiento de formas (p/ml) - Fatiga, deslizamiento, corte Detección, discriminación y recuento de burbujas de aire (b/ml) Degradación de aceite (%OD)
Precisión	+/- 1 ISO
Variables adicionales	Medición de temperatura del equipo. Detección de burbujas
Alimentación	24 VDC
Consumo	<150mA
Salida digital	RS485 (Modbus: RTU) Ethernet RJ45 (Modbus: TCP/IP, FTP)
Presión de operación	Hasta 150 bar
Temperatura de operación electrónica	Desde -30° C hasta 70° C
Temperatura de operación fluido	Máx. 85° C
Rango de viscosidad	Hasta 1280 cSt
Caudal	Máx. 0,5 l / min / Óptimo 0,2 l / min
Tamaño/peso	88.5 x 60 x 62 // 320 gr
Conexión hidráulica	1/8 BSPF (x2)
Materiales	Aluminio, BK7 y FKM (otros materiales bajo demanda)
Memoria	últimos 1.000 tests y 100 últimas imágenes (valores e imágenes)
Protección	IP65
Certificaciones	CE, UL



Disponible también para entornos con atmosfera explosiva
CE Ex II 3G Ex ec op is IIB T4 Gc
UL 121201
CSA C22.2 #213-17
NFPA 79 2021 Edition, Dated Oct. 25, 2020

Dimensiones

