

SVR HYDRO acondiciona 2500 galones de aceite mineral

Antecedentes

- 2500 galones de aceite mineral
- Aplicación en Turbinas de vapor
- Ubicado en Estados Unidos

El problema

Nuestro sistema TOC (Acondicionamiento Total de Aceite) para el acondicionamiento del aceite lubricante de la turbina era mecánicamente poco fiable, y el cambio de filtros en el recipiente coalescente principal resultaba complicado. Aunque el sistema elimina eficazmente las partículas y el agua libre del aceite, no logra eliminar el agua emulsionada ni el barniz ni el ácido. Como resultado, tuvimos que reemplazar el sistema TOC.

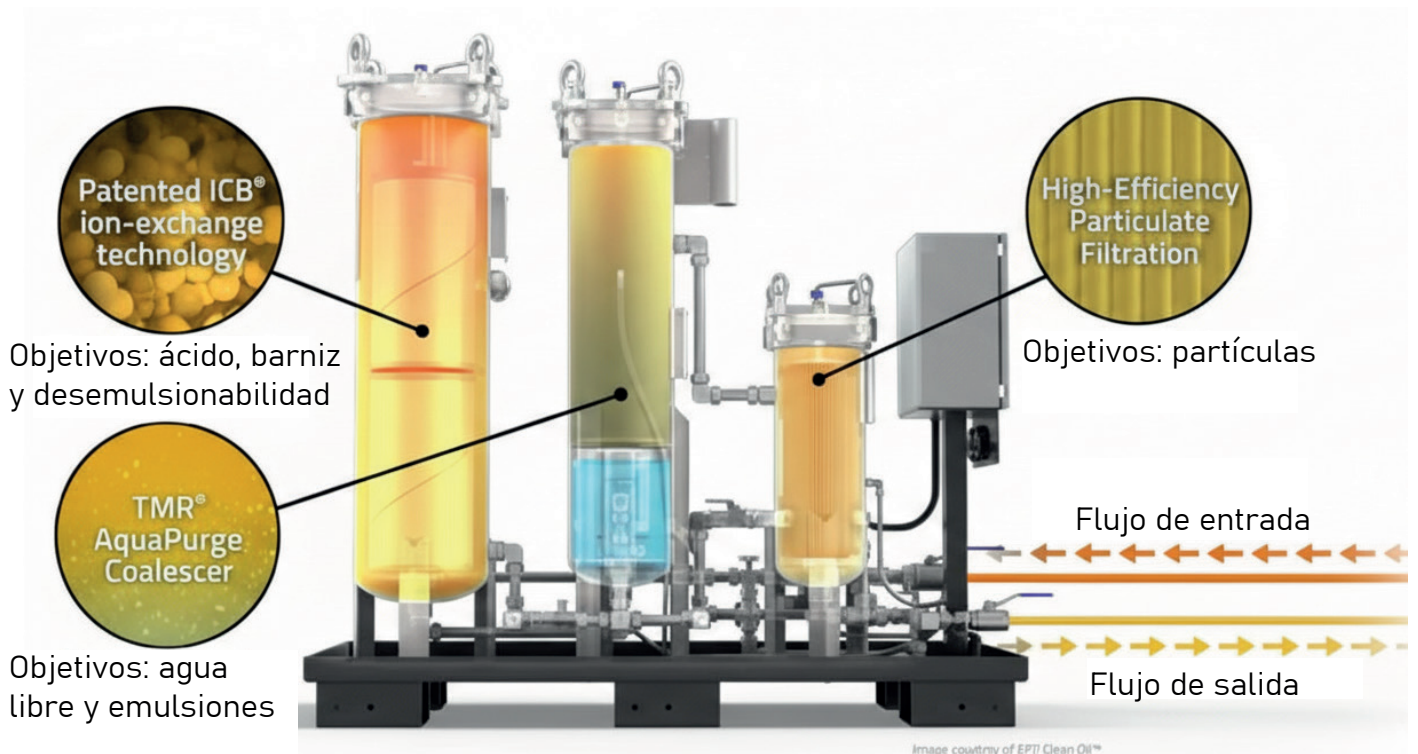
Solución - Testimonio

El SVR[®] HYDRO ofrece una solución integral. Elimina partículas, agua libre y agua emulsionada, y utiliza la tecnología ICB[®] para tratar eficazmente ácidos y precursores de barniz. Los filtros son fáciles de reemplazar y el mantenimiento de la unidad es sencillo. Puede funcionar de forma continua sin supervisión, lo que garantiza un rendimiento fiable. La función de auto drenaje es esencial para eliminar y drenar eficazmente el agua del separador cuando sea necesario.

Recomiendo encarecidamente el sistema SVR Hydro a otros profesionales del sector de la generación de energía. Se trata de una unidad compacta y sencilla que resuelve todos los problemas comunes de contaminación del aceite lubricante de las turbinas que se encuentran en la mayoría de los paquetes. La función de drenaje automático es especialmente valiosa.



Dinámica del equipo SVR Hydro



Elimine las averías relacionadas con los lubricantes gracias a nuestras soluciones de gestión química de lubricantes.

