

# Eliminación de Barniz en Lubricante de Turbina con SVR

## Situación de referencia

- **Ubicación:** California, Estados Unidos
- **MW:** 40 MW
- **Tipo de turbina:** GT, GE 6FB
- **Tipo de aceite:** Shell Turbo TX 32
- **Volúmen:** 1700 galones / 6435 litros



## Antecedentes

Esta turbina se utiliza como generador principal en la producción de petróleo y gas. Los altos valores de potencial de barniz eran motivo de preocupación debido a la naturaleza crítica de la turbina y la posible pérdida de producción asociada a cualquier parada de la misma. Se instaló un SVR que redujo rápidamente los valores de potencial de barniz en más del 50 %. Se observaron reducciones adicionales con el uso continuado del SVR. Los valores de potencial de barniz son ahora inferiores a 5,0 y se mantienen estables.



## REDUCCIÓN DEL MPC ΔE USANDO SVR/ Shell Turbo TX 32

