



ECR 10000

ECR 10000 es un sistema de filtración de circuito cerrado montado sobre patines, diseñado para fluidos de éster de fosfato, principalmente para aplicaciones de control electrohidráulico (EHC), equipado con cuatro tecnologías de filtración patentadas para cumplir con los estándares de fluidos definidos en ASTM D8323-24.

EHC 10000

Solución completa 4 en 1 para la gestión de la química de fluidos EHC. Válvulas a presión de acero inoxidable certificadas.

La mejor solución integrada de gestión de la química de fluidos EHC de su clase que acondiciona los fluidos EHC según los requisitos descritos en ASTM D8323-24.

Las cuatro tecnologías de filtración incluyen:

- Electrostática ECR
- Intercambio iónico patentado ICB
- Eliminación de partículas de alta eficiencia
- Eliminación de agua con TMN N₂

Prolonga la vida útil de tu líquido EHC

ECR 10000 reduce la entrada de aire, mejora el color del fluido y aumenta la resistividad, lo cual es fundamental para controlar la calidad del fluido de éster fosfato. Junto con TMR N₂ para la eliminación de agua, se logra una gestión integral de la química del fluido, lo que elimina la necesidad de productos químicos a lo largo del tiempo.

ECR 10000 incluye

- El Centro Técnico de Fluidos de Aceite Limpio EPT realiza análisis e informes de aceite hasta que los resultados estén documentados.
- Capacitación en línea especializada, recursos de puesta en marcha y registro de garantía.
- Sistema aprobado por ingenieros, fabricado según las normas ISO 9001 y diseñado para facilitar una rápida aprobación e implementación.
- Requisitos de mantenimiento y tiempo mínimos: enciéndalo y déjalo correr.
- Válvulas a presión de acero inoxidable certificados.
- Sistema de circuito cerrado de riñón de bajo impacto sobre ruedas que no requiere interrupción ni tiempo de inactividad para su instalación.



Guía de Referencia ECR 10000

3.

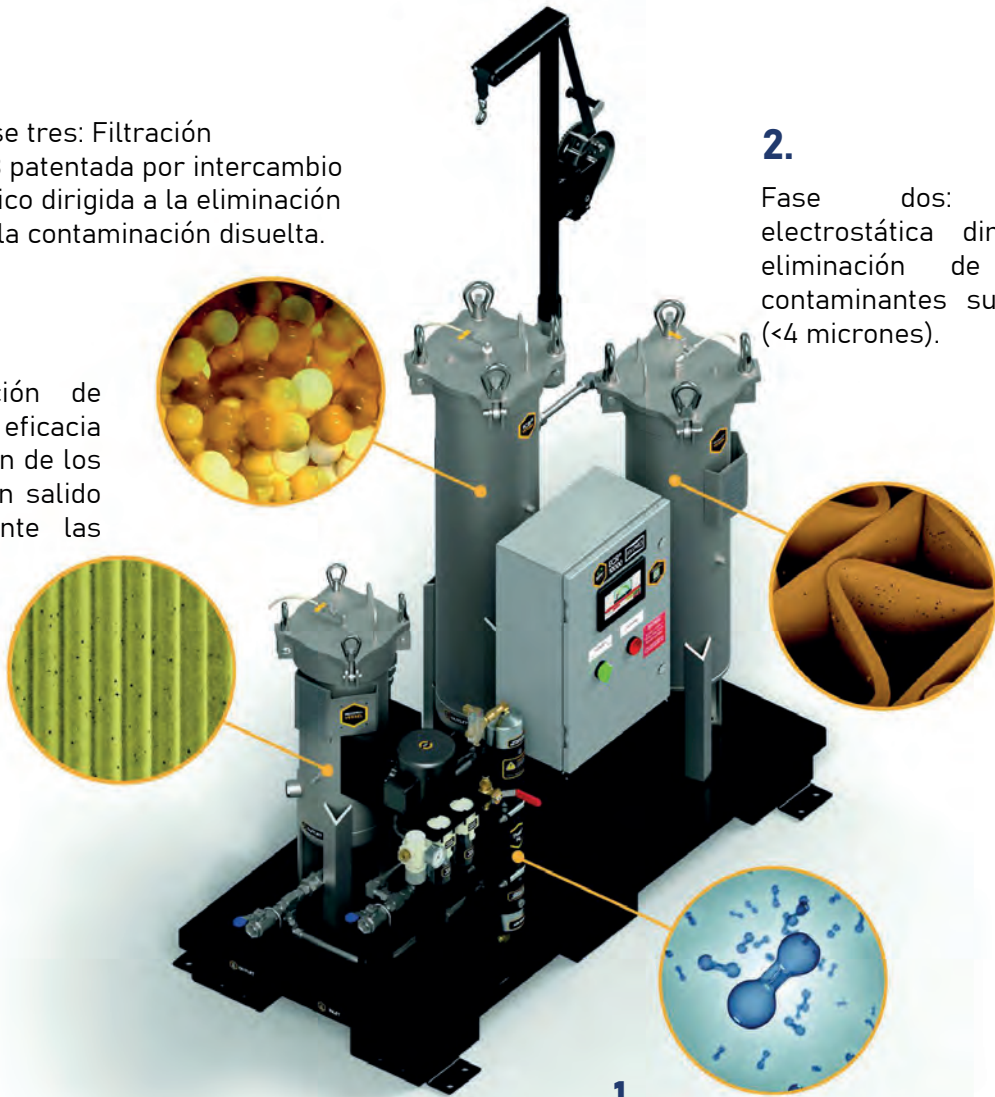
Fase tres: Filtración ICB patentada por intercambio iónico dirigida a la eliminación de la contaminación disuelta.

2.

Fase dos: Filtración electrostática dirigida a la eliminación de partículas contaminantes submicrónicas (<4 micrones).

4.

Fase cuatro: Filtración de partículas de alta eficacia dirigida a la eliminación de los contaminantes que han salido de la solución durante las fases dos y tres.



1.

Fase uno: Eliminación de agua TMR-N₂ con nitrógeno de alta pureza, manteniendo el contenido de agua entre 200 ppm y 500 ppm.

Limpieza y Mantenimiento

MODO DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE FLUIDOS EHC REQUISITOS DE CONSUMIBLES				
	Modo de limpieza consumible	Modo de limpieza	Modo de mantenimiento consumible	Modo de mantenimiento
Filtros de Intercambio Iónico ICB FRF	8	Cambiar cada dos semanas, durante las primeras ocho semanas o hasta que se confirme que el fluido cumple con los objetivos ASTM D832324.	2	Una vez alcanzados los objetivos de fluidos, los plazos de cambio de filtro se extienden a cada cuatro meses.
Colector ECR	4	Cambiar cada dos semanas, durante las primeras ocho semanas o hasta que se confirme que el fluido cumple con los objetivos ASTM D832324.	1	Una vez alcanzados los objetivos de fluidos, los plazos de cambio de filtro se extienden a cada cuatro meses.
Filtros de partículas de alta eficiencia	4	Cambiar cada dos semanas, durante las primeras ocho semanas o hasta que se confirme que el fluido cumple con los objetivos ASTM D832324.	1	Una vez alcanzados los objetivos de fluidos, los plazos de cambio de filtro se extienden a cada cuatro meses.
Filtros neumático de partículas	1	Cambiar cada seis semanas.	1	Cambiar cada seis semanas.
Filtros coalescentes neumáticos	1	Cambiar cada seis semanas.	1	Cambiar cada seis semanas.
Junta Tórica para Recipientes ICB	1	Repuesto sugerido.	1	Repuesto sugerido.
Junta Tórica Electroestática para Recipientes	1	Repuesto sugerido.	1	Repuesto sugerido.
Junta Tórica para Recipientes Mecánicos	1	Repuesto sugerido.	1	Repuesto sugerido.

Especificaciones ECR 10000

ESPECIFICACIONES DEL ECR 10000	
Modelo	ECR 10000
Alto	60" (152 cm)
Alto (con GRÚA)	94" (239 cm)
Ancho	64" (163 cm)
Profundidad	30" (62 cm)
Peso	680 lb (308 kg)
Conexiones	1" NPT hembra
Caudal máximo	3 GPM (11,4 LPM)
Cantidad de elementos	1 elemento colector ECR 2 filtros de intercambio iónico ICB 1 Filtro de partículas de alta eficiencia
Sellos	Fluorocarbono
Panel de control	Carcasa NEMA 4 resistente a la intemperie.
Capacidad de alto voltaje	12 000 V (CC)
Motor Eléctrico	1/2 HP, armazón 56C, 1450-1750 RPM, TEFC.
Bomba	Fundición, engranaje recto PD, alivio interno, sello de labio, presión máxima de entrada 15 psi. (1 bar)
Línea de máxima succión Pérdida de presión	6 psi, 12,2 pulgadas Hg (vacío)
Eliminación de humedad - TRM N₂	≥ 97 % de nitrógeno de alta pureza, lo que elimina la entrada de agua atmosférica y el contacto del lubricante con el oxígeno.
Nivel de agua bjetivo	200 - 500 ppm para una máxima eficiencia.
Arranque de motor	Carcasa de plástico resistente a impactos. Clasificación NEMA 12 / IP65
Compatibilidad de fluidos	Fluidos resistentes al fuego a base de ésteres de fosfato (fluidos EHC).
Opciones Eléctricas (Oferta Estándar)	60 Hz, 1750 rpm 120 V CA, 1P 208-230 V CA, 1P 460-480 V CA, 3P 50 Hz, 1450 RPM 110 V CA, 1P 220 V CA, 1P
Opciones Eléctricas (No Estándar)	Se pueden aplicar voltajes adicionales, pero requerirán un montaje y costes adicionales. Póngase en contacto con su representante de ventas local para obtener más información.