



ECR 12000

Sistema de filtración modular de vanguardia diseñado para fluidos de éster de fosfato, utilizado principalmente en aplicaciones de control electrohidráulico (EHC).

ECR 12000

Solución completa 4 en 1 para la gestión de la química de fluidos EHC. Sensores en línea y monitorización en línea.

El ECR 12000 es un sistema de filtración integrado sobre ruedas, con características mejoradas, equipado con cuatro tecnologías de filtración patentadas y capacidades de detección en línea para ayudar a superar los requisitos de calidad de fluidos según ASTM D832324 y GEK 46357_K. El ECR 12000 mejora el color y la resistividad del fluido, elimina el ácido y el barniz, dejando su fluido EHC en un estado completamente controlado.

Las cuatro tecnologías de filtración incluyen:

- Tecnología patentada de intercambio iónico ICB para controlar ácidos, fenol y metales, eliminar barniz y corregir la resistividad.
- Eliminación de partículas de alta eficiencia para prolongar la vida útil del fluido mediante la eliminación de contaminantes sólidos.
- Electrostática ECR para gestionar la reducción de nanopartículas, barniz, color y peso de los parches.
- Eliminación de agua con TMR N2 para mantener la humedad niveles <500 ppm que previenen la hidrólisis y la formación de ácido.

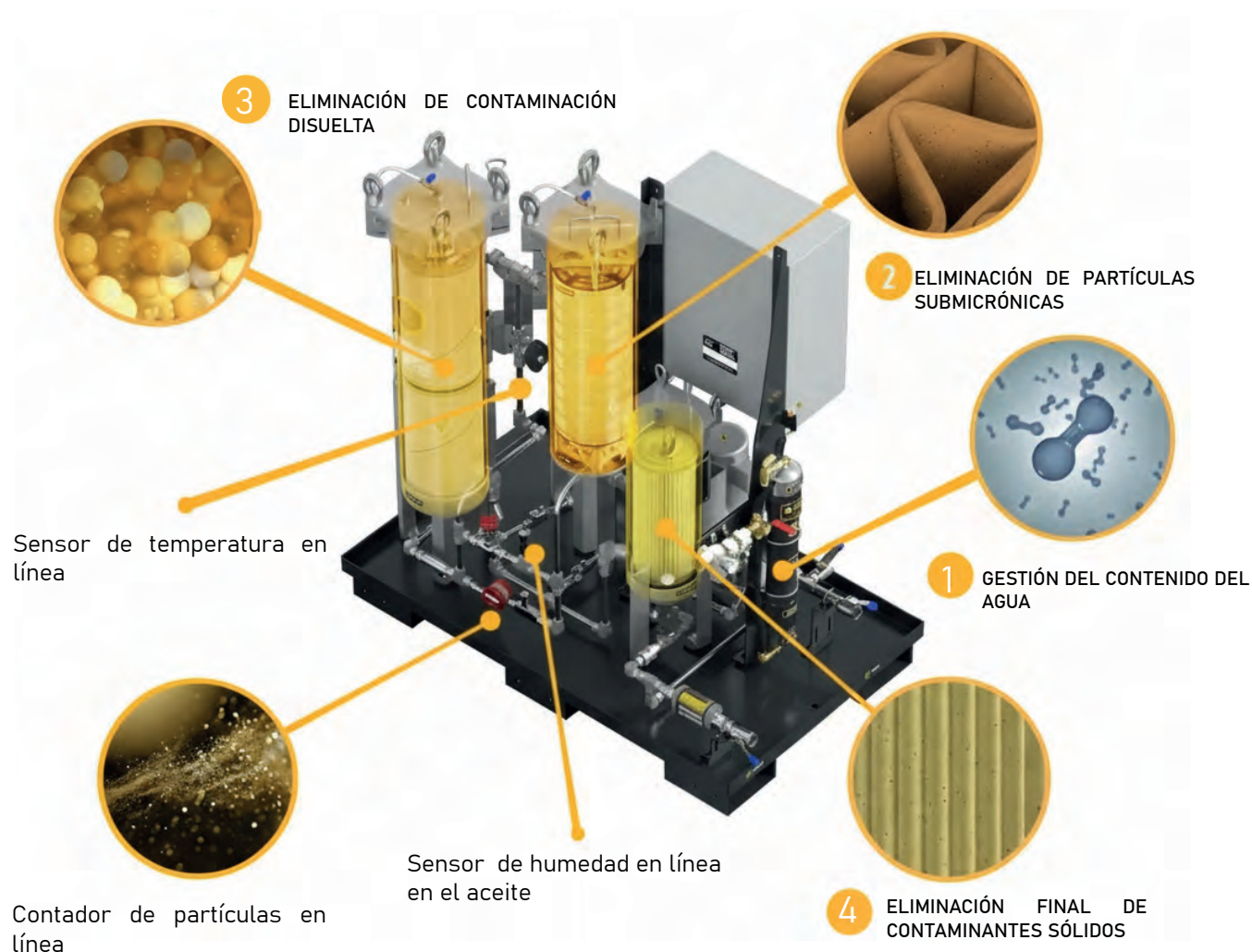
Sensores de monitorización en línea en tiempo real:

- Temperatura
- Recuento de partículas ISO
- Contenido de agua

ECR 12000 incluye

- Sistema aprobado por ingenieros, fabricado según las normas ISO 9001 y diseñado para facilitar una rápida aprobación e implementación.
- Análisis e informes de fluidos del Centro Técnico de Fluidos de Aceite Limpio EPT hasta que se documenten los resultados.
- Capacitación en línea especializada, recursos de puesta en marcha y registro de garantía.
- Sistema de circuito cerrado tipo riñón de bajo impacto sobre ruedas que no requiere interrupción ni tiempo de inactividad para su instalación.
- Válvulas a presión de acero inoxidable certificados.

Guía de Referencia ECR 12000



FASE 1:

El sistema TMR N2 introduce nitrógeno seco de alta pureza ($\geq 97\%$) para aislar el depósito, reduciendo la exposición del fluido al oxígeno y al agua atmosférica, y previniendo así la oxidación y la hidrólisis. Su funcionamiento continuo mantiene el contenido de agua dentro del rango ideal de 200 a 500 ppm.

FASE 2:

Los elementos colectores ECR eliminan partículas submicrónicas (< 4 micras) que los filtros estándar no retienen, lo que prolonga la vida útil del fluido y reduce el desgaste de los componentes. El medio filtrante ECR captura contaminantes de hasta 0,01 micras mediante procesos avanzados de filtración electrostática.

FASE 3:

Los filtros de intercambio iónico ICB patentados eliminan los ácidos y el barniz soluble a nivel molecular, eliminando eficazmente el barniz de éster fosfato y los ácidos nocivos. Esto mejora la estabilidad del fluido EHC y prolonga significativamente su vida útil.

FASE 4:

Un filtro de partículas de alta eficiencia refina los fluidos EHC para garantizar su máxima limpieza.

Limpieza y Mantenimiento

MODO DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE FLUIDOS EHC REQUISITOS DE CONSUMIBLES				
	Modo de limpieza consumible	Modo de limpieza	Modo de mantenimiento consumible	Modo de mantenimiento
Filtros de Intercambio Iónico ICB FRF	8	Cambiar cada dos semanas, durante las primeras ocho semanas o hasta que se confirme que el fluido cumple con los objetivos ASTM D832324.	2	Una vez alcanzados los objetivos de fluidos, los plazos de cambio de filtro se extienden a cada cuatro meses.
Colector ECR	4	Cambiar cada dos semanas, durante las primeras ocho semanas o hasta que se confirme que el fluido cumple con los objetivos ASTM D832324.	1	Una vez alcanzados los objetivos de fluidos, los plazos de cambio de filtro se extienden a cada cuatro meses.
Filtros de partículas de alta eficiencia	4	Cambiar cada dos semanas, durante las primeras ocho semanas o hasta que se confirme que el fluido cumple con los objetivos ASTM D832324.	1	Una vez alcanzados los objetivos de fluidos, los plazos de cambio de filtro se extienden a cada cuatro meses.
Filtros neumático de partículas	1	Cambiar cada seis semanas.	1	Cambiar cada seis semanas.
Filtros coalescentes neumáticos	1	Cambiar cada seis semanas.	1	Cambiar cada seis semanas.
Junta Tórica para Recipientes ICB	1	Repuesto sugerido.	1	Repuesto sugerido.
Junta Tórica Electrostática para Recipientes	1	Repuesto sugerido.	1	Repuesto sugerido.
Junta Tórica para Recipientes Mecánicos	1	Repuesto sugerido.	1	Repuesto sugerido.

Especificaciones ECR 12000

ESPECIFICACIONES DEL ECR 10000	
Modelo	ECR 10000
Alto	61" (155 cm)
Alto (con GRÚA)	94" (239 cm)
Ancho	60" (152 cm)
Profundidad	36" (91 cm)
Peso	900 lb (408 kg)
Conexiones	1" NPT hembra
Caudal máximo	3 GPM (11,4 LPM)
Cantidad de elementos	1 elemento colector ECR 2 filtros de intercambio iónico ICB 1 Filtro de partículas de alta eficiencia
Sellos	Fluorocarbono
Panel de control	Carcasa NEMA 4 resistente a la intemperie.
Capacidad de alto voltaje	12 000 V (CC)
Motor Eléctrico	1/2 HP, armazón 56C, 1450-1750 RPM, TEFC.
Bomba	Fundición, engranaje recto PD, alivio interno, sello de labio, presión máxima de entrada 15 psi. (1 bar)
Línea de máxima succión Pérdida de presión	6 psi, 12,2 pulgadas Hg (vacío)
Eliminación de humedad - TRM N₂	≥ 97 % de nitrógeno de alta pureza, lo que elimina la entrada de agua atmosférica y el contacto del lubricante con el oxígeno.
Nivel de agua bjetivo	200 - 500 ppm para una máxima eficiencia.
Compatibilidad de fluidos	Fluidos resistentes al fuego a base de ésteres de fosfato (fluidos EHC).
Opciones Eléctricas (Oferta Estándar)	60 Hz, 1750 rpm 120 V CA, 1P 208-230 V CA, 1P 460-480 V CA, 3P 50 Hz, 1450 RPM 110 V CA, 1P 220 V CA, 1P
Opciones Eléctricas (No Estándar)	Se pueden aplicar voltajes adicionales, pero requerirán un montaje y costes adicionales. Póngase en contacto con su representante de ventas local para obtener más información.