



SVR AW

SVR AW es un sistema de acondicionamiento de lubricantes de tipo diálisis sobre ruedas que funciona las 24 horas del día, los 7 días de la semana, eliminando tanto los precursores de barniz disueltos como las partículas de barniz.

SVR AW

Proteja sus aplicaciones críticas de aceite hidráulico a base minerales con revestimiento blindado.

Los aceites hidráulicos minerales se degradan químicamente con el tiempo debido al oxígeno, el calor y el agua. Estos tres factores suelen pasarse por alto y no se gestionan adecuadamente en los programas de mantenimiento de fluidos existentes, ya que normalmente se centran en la eliminación de partículas. Como consecuencia, los precursores del barniz disueltos en el aceite se acumulan, lo que finalmente provoca depósitos de barniz en componentes hidráulicos críticos.

SVR AW, respaldado por la tecnología patentada de intercambio iónico ICB AW, marcha durante el funcionamiento del sistema hidráulico a medida que se genera material de oxidación, evitando la acumulación de barniz y eliminando la causa principal del barnizado de aceite.

El uso de SVR AW para eliminar ambas formas de barniz, conjunto a la eliminación de oxígeno y agua del sistema TMR N2, ofrece un cambio radical en el mantenimiento del aceite hidráulico, conservando los aceites en condiciones óptimas de funcionamiento, libres de barniz, agua y con niveles de partículas ultra bajos, lo que prolonga significativamente la vida útil del aceite.

Características y Beneficios del SVR AW

- Utiliza la tecnología patentada de intercambio iónico ICB AW para eliminar el barniz soluble a nivel molecular, evitando que el aceite se sature y forme depósitos de barniz.
- Elimina los niveles de agua y oxígeno con el complemento TMR N2 recomendado, reduciendo aún más la degradación del fluido y prolongando significativamente la vida útil del aceite.
- Mantiene calidad y rendimiento del fluido constante.
- Fabricado según las normas ISO 9001.
- Restaura el potencial normal del barniz MPC.
- Bajo mantenimiento: enciéndalo y déjelo funcionar.
- Evita la necesidad de enjuague y el tiempo de inactividad relacionado.
- Sin tiempo de inactividad: SVR AW se puede instalar sin interrupción del servicio.

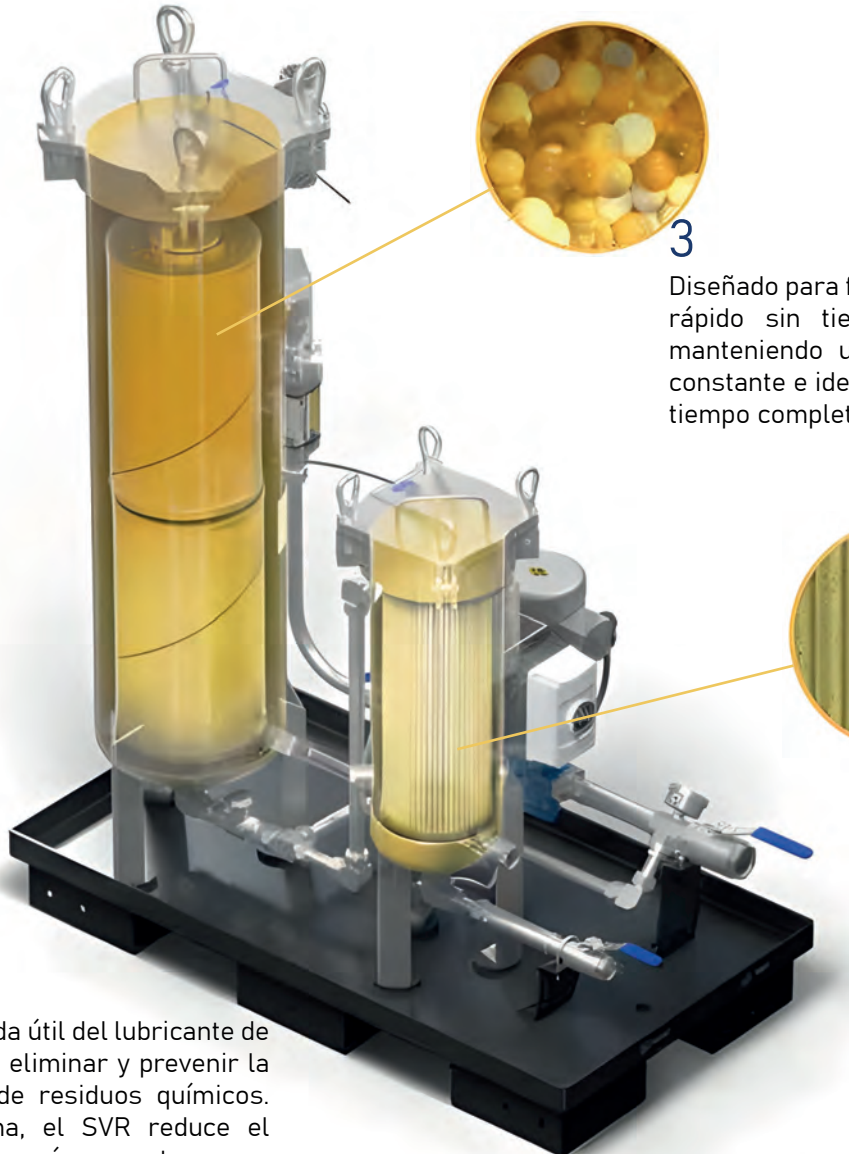


El SVR incluye

- Un juego de filtros de ósmosis inversa ICB patentados y filtros mecánicos.
- El Centro Técnico de Fluidos de Aceite Limpio EPT realiza análisis e informes de aceite hasta que los resultados estén documentados.
- Recursos específicos para la formación, puesta en marcha en línea y registro de garantía.

1

El SVR utiliza la tecnología patentada de intercambio iónico ICB para ofrecer una solución química a un problema químicoTM: la degradación del petróleo. El SVR ha sido probado y su eficacia ha sido demostrada en miles de activos críticos en todo el mundo.



3

Diseñado para facilitar un despliegue rápido sin tiempo de inactividad, manteniendo una calidad de fluido constante e ideal, y un rendimiento a tiempo completo.

2

Prolonga la vida útil del lubricante de 2 a 3 veces al eliminar y prevenir la acumulación de residuos químicos. De esta forma, el SVR reduce el riesgo de averías costosas y pérdidas de producción evitables.

Especificaciones del SVR

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA SVR				
	SVR 150	SVR 300	SVR 600	SVR 1200
Dimensiones LxWxH	122 x 66 x 104 cm 48" x 26" x 41"	122 x 66 x 137 cm 48" x 26" x 54"	122 x 66 x 155 cm 48" x 26" x 61"	122 x 66 x 160 cm 48" x 26" x 63"
Peso	165 kg / 363 lb	181 kg / 400 lb	201 kg / 550 lb	273 kg / 600 lb
Conexiones de Entrada/Salida FNPT	1.0" / 1.0"	1.0" / 1.0"	1.5" x 1.0"	1.5" / 1.0"
Volúmen de Depósito	2.870 L / 758 gal	5.740 L / 1.516 gal	16.278 L / 4.300 gal	27.255 L / 7.200 gal
Temperatura de Operación	86°F to 176°F 30°C to 80°C			
Caudal del ICB *	2.0 lpm / 0.5 gpm	4.0 lpm / 1.0 gpm	8.5 lpm / 2.5 gpm	19.0 lpm / 5.0 gpm
Tasa de cambio de depósito/24h	1.8x	1.8x	1.8x	1.44x
Opciones Eléctricas	Uso general con opciones de voltaje eléctrico de 50 Hz y 60 Hz CSA Clase 1 Div 1 Grupo C y D con opciones de voltaje eléctrico de 50 Hz y 60 Hz CSA Clase 1 Div 2 Grupo A, B, C y D con opciones de voltaje eléctrico de 50 Hz y 60 Hz Disponemos de configuraciones homologadas IECeX y ATEX. Póngase en contacto con nosotros para obtener más información.			
Corriente	13.2 Amps (at 120 VAC / 1Ph / 60Hz)			

*Para el mantenimiento normal del lubricante, el caudal deseable es cambiar el volumen del depósito de fluido de 1 a 2 veces al día.
 Para los proyectos de recuperación, se desean tipos de cambio más altos.

