



# SVR R0

SVR R0 es un sistema de acondicionamiento de lubricantes de tipo diálisis montado sobre patines que ataca la causa subyacente del fallo del lubricante mediante la gestión completa de la química.

# SVR RO

## Solución segura y probada para prevenir la formación de barniz en lubricantes.

Desde el primer día que un lubricante entra en servicio, comienza a acumular subproductos de óxidos disueltos, la materia prima del barniz, lo que limita la vida útil del aceite. Estos subproductos de oxidación se acumulan hasta que el lubricante pierde su capacidad restante, lo que obliga a cualquier exceso a convertirse en material insoluble. Según su polaridad, este material insoluble es más atraído por superficies metálicas, creando barniz sólido, un mecanismo de fallo común.

El sistema SVR RO, respaldado por la tecnología patentada ICB RO, elimina el material oxidante disuelto continuamente, eliminando las moléculas que no deberían estar en el aceite y la causa principal de barniz durante el funcionamiento normal de la turbina. Como resultado, el índice de acidez y el MPC no aumentan, y el rendimiento del aceite se mantiene constante durante toda su vida útil. La vida útil de los aditivos también se prolonga, ya que se eliminan las reacciones secundarias con los subproductos de oxidación acumulados, lo que extiende significativamente la vida útil del lubricante.

## Características y Beneficios del SVR RO

- Elimina el barniz a nivel molecular evitando que el aceite se sature y forme depósitos de barniz.
- Evita el vaciado y el tiempo de inactividad relacionado.
- Mantiene una calidad y un rendimiento del fluido constantes.
- Elimina la necesidad de costosos aditivos de posventa.
- Restaura un potencial de barniz MPC aceptable (ASTM D784321).
- Sistema aprobado por ingenieros diseñado para facilitar la aprobación y el despliegue rápidos.
- Gestiona la vida útil del fluido con tan solo un 5 % de recarga anual.
- Fabricado según las normas ISO 9001
- Crea la posibilidad de prolongar la vida útil del fluido durante toda la vida útil de la turbina.
- Requisitos de mantenimiento y tiempo mínimos: enciéndalo y déjelo funcionar.
- Sin tiempo de inactividad: SVR RO se puede instalar sin interrupción del servicio.

## SVR RO incluye

- Un juego de filtros de ósmosis inversa ICB patentados y filtros mecánicos.
- El Centro Técnico de Fluidos de Aceite Limpio EPT realiza análisis e informes de aceite hasta que los resultados estén documentados.
- Recursos específicos para la formación, puesta en marcha en línea y registro de garantía.

# SVR RO

1

El SVR utiliza la tecnología patentada de intercambio iónico ICB para ofrecer una solución química a un problema químico<sup>TM</sup>: la degradación del petróleo. El SVR ha sido probado y su eficacia ha sido demostrada en miles de activos críticos en todo el mundo.



Diseñado para facilitar un despliegue rápido sin tiempo de inactividad, manteniendo una calidad de fluido constante e ideal, y un rendimiento a tiempo completo.

2

Prolonga la vida útil del lubricante de 2 a 3 veces al eliminar y prevenir la acumulación de residuos químicos. De esta forma, el SVR reduce el riesgo de averías costosas y pérdidas de producción evitables.

# Especificaciones

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA SVR FRF				
	SVR 150	SVR 300	SVR 600	SVR 1200
<b>Dimensiones LxWxH</b>	122 x 66 x 104 cm 48" x 26" x 41"	122 x 66 x 137 cm 48" x 26" x 54"	122 x 66 x 155 cm 48" x 26" x 61"	122 x 66 x 160 cm 48" x 26" x 63"
<b>Peso</b>	165 kg / 363 lb	181 kg / 400 lb	201 kg / 550 lb	273 kg / 600 lb
<b>Conexiones de Entrada/Salida FNPT</b>	1.0" / 1.0"	1.0" / 1.0"	1.5" x 1.0"	1.5" / 1.0"
<b>Volumen de Depósito</b>	2.870 L / 758 gal	5.740 L / 1.516 gal	16.278 L / 4.300 gal	27.255 L / 7.200 gal
<b>Temperatura de Operación</b>	86°F to 176°F   30°C to 80°C			
<b>Caudal del ICB *</b>	2.0 lpm / 0.5 gpm	4.0 lpm / 1.0 gpm	8.5 lpm / 2.5 gpm	19.0 lpm / 5.0 gpm
<b>Tasa de cambio de depósito/24h</b>	1.8x	1.8x	1.8x	1.44x
<b>Opciones Eléctricas</b>	Uso general con opciones de voltaje eléctrico de 50 Hz y 60 Hz CSA Clase 1 Div 1 Grupo C y D con opciones de voltaje eléctrico de 50 Hz y 60 Hz CSA Clase 1 Div 2 Grupo A, B, C y D con opciones de voltaje eléctrico de 50 Hz y 60 Hz  Disponemos de configuraciones homologadas IECeX y ATEX. Póngase en contacto con nosotros para obtener más información.			
<b>Corriente</b>	13.2 Amps (at 120 VAC / 1Ph / 60Hz)			

\*Para el mantenimiento normal del lubricante, el caudal deseable es cambiar el volumen del depósito de fluido de 1 a 2 veces al día.  
 Para los proyectos de recuperación, se desean tipos de cambio más altos.

