



SVR GT1/XT1

El sistema líder de la industria para la eliminación de barnices y la Gestión de productos químicos lubricantes posee entre un 20% y un 50% más de capacidad que los modelos anteriores y recipientes a presión de acero inoxidable certificados.

SVR GT1 / XT1

Ataque la causa raíz del fallo del lubricante, elimine el barniz y prolongue la vida útil del aceite hasta 2-3 veces.

Desde el primer día que un lubricante se pone en servicio, comienza a acumular subproductos de oxidación disueltos – la materia prima del barniz, restringiendo la vida del aceite. Estos subproductos de oxidación se acumulan hasta que el lubricante no tiene capacidad restante, forzando cualquier exceso a convertirse en material insoluble. Basado en su polaridad, este material insoluble es más atraído a las superficies metálicas, creando barniz sólido – un mecanismo de falla común.

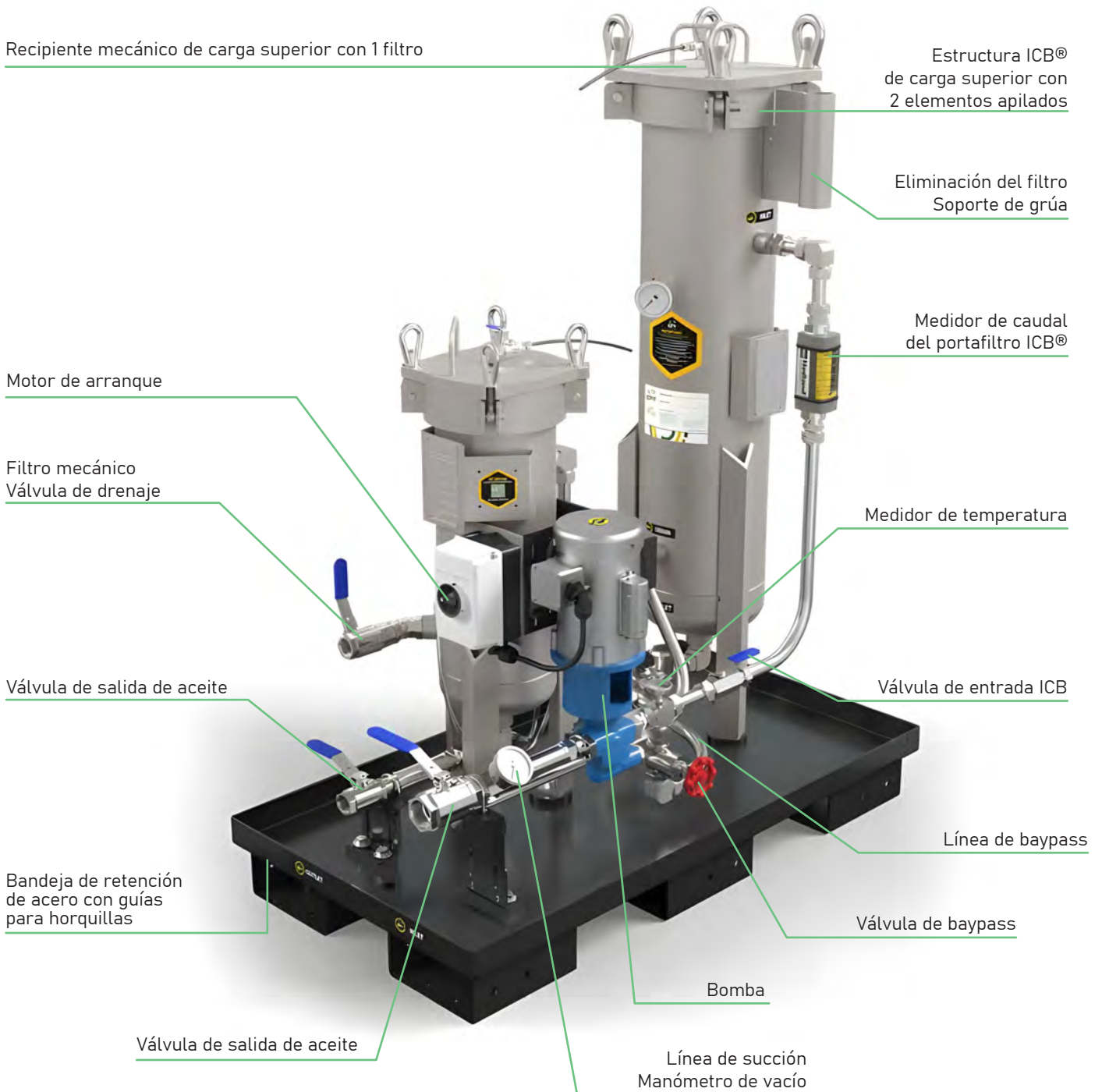
SVR®, respaldado por la tecnología de intercambio iónico patentada ICB®, elimina continuamente el material de oxidación disuelto, eliminando las moléculas que no deberían estar en el aceite y la causa raíz del barniz durante la operación regular de la turbina. El resultado: el número de ácido nunca aumenta, el MPC nunca aumenta y el rendimiento del aceite es consistente a lo largo de su ciclo de vida. La vida del aditivo también se extiende ya que las reacciones secundarias con los subproductos de oxidación acumulados que de otro modo ocurrirían se eliminan, extendiendo significativamente la vida del lubricante.

Los sistemas de acondicionamiento de lubricantes SVR incluyen

- Un conjunto de filtros de partículas de intercambio iónico y alta eficiencia ICB patentados.
- El Centro Técnico de Fluidos de Aceite Limpio EPT realiza análisis e informes de aceite hasta que los resultados estén documentados.
- Capacitación en línea especializada, recursos de puesta en marcha y registro de garantía.
- Sistema aprobado y fabricado según las normas ISO 9001, diseñado para facilitar una rápida aprobación e implementación.
- Requisitos de mantenimiento y tiempo mínimos: enciéndalo y déjelo funcionar.
- Recipientes de presión de acero inoxidable certificados.
- Sin tiempo de inactividad: SVR se puede instalar sin interrupción del servicio.



Guía de Referencia SVR



Especificaciones

| ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA SVR | | | | |
|---|---|--|---|---|
| | SVR 150 | SVR 300 | SVR 600 | SVR 1200 |
| Dimensiones LxWxH | 122 x 66 x 104 cm 48" x 26" x 41" | 122 x 66 x 137 cm 48" x 26" x 54" | 122 x 66 x 155 cm 48" x 26" x 61" | 122 x 66 x 160 cm 48" x 26" x 63" |
| Peso | 165 kg / 363 lb | 181 kg / 400 lb | 201 kg / 550 lb | 273 kg / 600 lb |
| Conexiones de Entrada/Salida FNPT: | 1.0" / 1.0" | 1.0" / 1.0" | 1.5" x 1.0" | 1.5" / 1.0" |
| Volúmen de Depósito | 2.870 L / 758 gal | 5.740 L / 1.516 gal | 16.278 L / 4.300 gal | 27.255 L / 7.200 gal |
| Caudales | Caudal del sistema 8.4-10.2GPM Eliminación de partículas (fija). Recipiente ICB® 2.0 lpm / 0.5 gpm Máx | Caudal del sistema 8.4-10.2GPM Eliminación de partículas (fija). Recipiente ICB® 4.0 lpm / 1.0 gpm Máx | Caudal del sistema 8.4-10.2GPM Eliminación de partículas (fija). Recipiente ICB® 3.0 gpm / 12.0 lpm Máx | Caudal del sistema 8.4-10.2GPM Eliminación de partículas (fija). Recipiente ICB® 5.0 gpm / 19.0 lpm Máx |
| TODOS LOS SISTEMAS SVR | | | | |
| Sellos | Fluorocarbono + Silicona | | | |
| Temperatura de Operación | 86°F to 176°F 30°C to 80°C | | | |
| Construcción | Recipientes | Bandeja | Accesorios | |
| | Acero inoxidable 304 con certificación ASME/CRN. Recipientes a presión | Acero al carbono con recubrimiento en polvo epoxi de dos componentes y resistente a productos químicos. | Acero inoxidable Accesorios de instrumentación | |
| Motor Eléctrico | TEFC, Estructura 56C / 1HP, 1450-1760 RPM | | | |
| Motor de Arranque | Carcasa de plástico resistente a impactos. Clasificación NEMA 12 / IP65 | | | |
| Bomba | Hierro Fundido, Engranaje Recto PD, Alivio Interno, Sello labial, presión de entrada máxima 15 psi (1 bar) | | | |
| Descripción de los Medios | Filtro ICB® | Filtro de Partículas de Alta Eficiencia | | |
| | Filtros de intercambio iónico patentados para revertir el proceso de formación de barniz mediante la gestión de la química del lubricante, eliminando ácidos, depósitos de barniz, subproductos de oxidación solubles y contaminación disuelta de aceites de turbina de base mineral y éster fosfórico. | $\beta \geq 1000$ Eliminación de partículas y barniz | | |
| Opciones Eléctricas | Uso general con opciones de voltaje eléctrico de 50 Hz y 60 Hz CSA Clase 1 Div 1 Grupo C y D con opciones de voltaje eléctrico de 50 Hz y 60 Hz CSA Clase 1 Div 2 Grupo A, B, C y D con opciones de voltaje eléctrico de 50 Hz y 60 Hz | | | |
| Compatibilidad de Fluidos | Disponemos de configuraciones homologadas IECeX y ATEX. Póngase en contacto con nosotros para obtener más información. | | | |
| | Fluidos a base de petróleo y minerales, aceite de turbina aeroderivado, éster de fosfato y otros fluidos sintéticos. | | | |

Es más fácil CAMBIAR un FILTRO QUE una servoválvula o un COJINETE.

- Elimina el barniz a nivel molecular, evitando que el aceite se sature y forme depósitos de barniz.
- Mantén una calidad y un rendimiento del fluido constantes.
- Restablece el potencial aceptable del barniz MPC (ASTM D784321).
- Gestiona la vida útil del fluido con tan solo un 5 % de recarga anual.
- Crear potencial para prolongar la vida útil del fluido durante la vida útil de la turbina.
- Evita el vaciado y los tiempos de inactividad relacionados.
- Elimina la necesidad de costosos aditivos de posventa.

