

Multinacional de petróleo y gas encuentra a TTI Titan SmartFlow™

Su aplicación dura el doble, ahorrándoles tiempo y dinero.

El problema

En una multinacional del sector de petróleo y gas, los profesionales de mantenimiento se enfrentaban a una vida útil drásticamente reducida de los respiraderos desecantes utilizados en los depósitos hidráulicos, los preventorios de reventones de lubricantes, las bombas dobles y las bombas de fracturación hidráulica de toda su flota de equipos móviles. Esta reducción en la vida útil se debía a la alta humedad ambiental y a la neblina de aceite que ascendía a través del respiradero. Esta alta humedad agotaba el desecante prematuramente y la neblina de aceite saturaba las perlas desecantes, obstruyendo la circulación del aire y dejando algunos respiraderos completamente inservibles tras solo dos semanas.

Frustrados por los tiempos de inactividad inesperados y el aumento de los costes de mantenimiento, los profesionales contactaron con un distribuidor de confianza de TTI en busca de ayuda. Tras una breve llamada con el director de ventas de TTI, Derek Kula, se elaboró un plan de acción y se enviaron las soluciones, en forma del respiradero Titan SmartFlow™ PowerBreather™ de TTI al cliente para su prueba.



La solución

Elegida por su control superior del flujo de aire y su diseño intencional que protege las vías respiratorias, la TTI Titan SmartFlow™ PowerBreather™ combina los mejores desecantes disponibles con el medio filtrante de 1 micrón de TTI y el adaptador TTI SmartFlow™. Un accesorio innovador y diseñado específicamente para gestionar únicamente la exhalación del sistema, a través de válvulas antirretorno unidireccionales, garantizando un aire limpio y seco en todo momento.

El resultado

Tras solo un mes, el cliente se mostró encantado de informar de una excelente vida útil del producto, y a los tres meses pudo informar con certeza de que estaba experimentando el doble de vida útil y una notable disminución de los costes de mantenimiento asociados, todo ello gracias a su decisión de cambiar a TTI. Antes de trabajar con TTI, este proveedor multinacional de petróleo y gas había estado gastando aproximadamente \$300000 en la compra y \$100000 anuales en el mantenimiento continuo de los respiraderos de la competencia.

Tras la transición a TTI, el cliente logró un ahorro de \$220000 solo en gastos de respiraderos, gracias a una reducción del 60% en el consumo y un menor costo unitario. El cliente atribuye un ahorro adicional de \$80000 a la disminución de los costos de mano de obra y mantenimiento. El ahorro anual total de \$300000 se traducirá en \$3 millones de dólares en la próxima década, todo gracias a una acertada decisión: el cambio a Titan SmartFlow™ de TTI.



>2X
Vida en
Servicio

Más del doble de tiempo que la competencia. En menos de 3 meses se pudo apreciar la diferencia.

Ahorros
del 1er año

Ahorro inmediato. Solo en el primer año se ahorraron 300.000 dólares.

50% menos
desperdicio

La mitad de los residuos se envían a vertederos. La iniciativa de TTI, "Sostenibilidad a través de la productividad", logra que los productos funcionen mejor y duren más.

Perspectiva
en 10 años

Ahorros que cambiarán las reglas del juego. Ventaja competitiva que genera ahorros de más de \$3 millones al analizar las perspectivas a 10 años.