

Biodiésel más eficiente con nueva tecnología

El respiradero Todd Technologies Power Breather-CV (TT-BB- CV) proporciona un 25 % más de vida útil en la fabricación de biodiésel

El problema

La fabricación de semillas oleaginosas es una operación de alto costo, no solo por el costo del producto inicial, sino también porque requiere un alto consumo de energía y una atención constante a los detalles para mantener un proceso de fabricación relativamente fluido. Miles de piezas móviles requieren un mantenimiento continuo. Parte de la rutina de mantenimiento requiere que los técnicos inspeccionen, mantengan y preserven la vida útil de los fluidos hidráulicos alojados en los depósitos de aceite que recirculan a través de bombas de transferencia y equipos alternativos. Para que sus equipos funcionen correctamente, estos depósitos de aceite deben estar libres de contaminación por humedad. Esto se consigue utilizando respiradores que permiten el flujo de aire al tiempo que atrapan la humedad libre.

Una empresa procesadora de semillas oleaginosas del este de Missouri que separa la soja en productos de valor añadido, como aceite vegetal de alta calidad para producir biodiésel y diversos piensos para animales había experimentado una reducción de la vida útil de los respiraderos al utilizar la serie DC-VG-BB de DesCase, por lo que, querían probar un sustitución rentable, no solo para prolongar la vida útil en un entorno con mucha humedad, sino también para eliminar casi por completo la reentrada de humedad mediante un respiradero con tecnología de válvula de retención.



La Solución

Tras revisar el funcionamiento de las semillas oleaginosas y la oferta de productos de TTI con expertos tanto de TTI como de Waco Filters, se determinó, basándose en el tamaño, que la instalación debía probar la serie TT-BB-CV de TTI.

Tras la fase de prueba, el respiradero TT-BB-CV de TTI proporcionó una vida útil un 25 % más larga en comparación con el respiradero DC-VG-BB de DesCase. Al prolongar la vida útil, TTI ayudó a reducir los costes de mantenimiento y el tiempo de inactividad del proceso. El precio de la tecnología de respiraderos de TTI también es beneficioso para los fabricantes, ya que se ha reducido significativamente gracias a su socio distribuidor, Waco Filters.

Al suministrar TTI el respiradero TT-BB-CV al procesador de semillas oleaginosas, la planta pudo implementar una solución más eficiente en un menor coste, al tiempo que ayuda a mejorar las operaciones y a mantener la integridad del producto.

Conclusiones

El equipo de evaluación presentó las siguientes conclusiones:

- Los respiraderos TTI proporcionan una vida útil entre un 20 % y un 25 % más larga que la serie actual.
- Esta capacidad adicional disponible permitió a la instalación reducir el número de ciclos de mantenimiento planificados y las interrupciones del proceso al año.
- Con un coste unitario inferior en los modelos de tamaño similar, el producto TTI redujo aún más el gasto total en respiraderos.
- El equipo apoyó la conversión inmediata a los respiraderos TTI.



TT-BB-CV

Respiradero PowerBreather™ CV

- **25% Vida Útil** de los equipos
- **Paradas no planificadas**

