



Respiradero PowerBreather™-CV

Con tecnología de válvulas de retención TTI.

Protege los lubricantes y equipos de la humedad y la intrusión de partículas. La tecnología de válvulas de retención de TTI es ideal para aplicaciones de bajo caudal con operaciones intermitentes.

Generalidades del respiradero PowerBreather™-CV

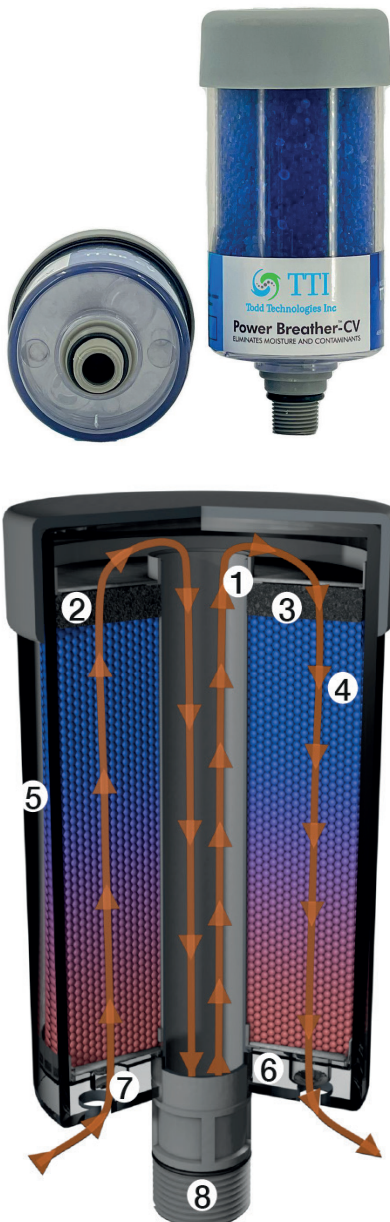
Cuando el aire contaminado entra por la parte superior del respirador, pasa a través de medios filtrantes en capas, evitando que las partículas sólidas entren en el respirador y causen un desgaste indebido en las superficies de su equipo.

El aire filtrado pasa a través de una cama de gel de sílice PowerBreather™, que elimina la humedad dañina del aire.

Las perlas de sílice también trabajan para atraer la humedad del interior del reservorio del equipo durante el servicio o el apagado, manteniendo el equipo seco.

La adición de válvulas de retención en nuestro respiradero CV es ideal para operaciones de bajo caudal e intermitentes en condiciones de alta humedad.

Está conformado por:



1. Tubo central

Construido de un material de nylon resistente que proporciona rigidez al elemento y permite un flujo de aire uniforme a través del gel de sílice.

2. Medio filtrante secundario

Previene cualquier posible migración de polvo de sílice, proporcionando una protección adicional al sistema.

3. Colector de neblina de aceite

La espuma de poliuretano recoge la neblina de aceite y distribuye el aire de manera uniforme sobre los medios filtrantes y el gel de sílice que absorbe la humedad.

4. Absorbente de humedad

El gel de sílice PowerBreather™ proporciona una eliminación de humedad líder en la industria y retiene hasta el 40% de su peso.

5. Carcasa exterior de ABS

La carcasa exterior transparente proporciona un indicador visual de la condición del gel de sílice, permitiendo intervalos óptimos de cambio.

6. Medio filtrante

La filtración de partículas absolutas de 3 micrones es proporcionada por un medio filtrante de poliéster.

7. Válvulas de retención

Las válvulas de retención ofrecen protección en las zonas de lavado. Las válvulas de retención aíslan los equipos de las condiciones ambientales, prolongando su vida útil.

8. Conexión segura

Utilice conexiones de ajuste seguro en lugar de tapones de llenado/respirador. Adaptadores también disponibles.

Dimensiones

Modelo	Conexión	Alto	Ancho
TT-BB-CV	3/8" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	4.14" (10.52 cm)	2.54" (6.45cm)
TT-1-CV	3/8" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	5.59" (14.2 cm)	2.54" (6.45cm)
TT-2-CV	1" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	6.11" (15.52 cm)	4.10" (10.41 cm)
TT-3-CV	1" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	8.28" (21.03 cm)	4.10" (10.41 cm)
TT-4-CV	1" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	10.38" (26.37 cm)	4.10" (10.41 cm)

Materiales

Cuerpo:

ABS, Nylon, Polipropileno, Buna

Medio absorbente de humedad:

Gel de sílice

Medio filtrante:

Poliéster, Poliuretano

Eficiencia del filtro:

3 micrones absolutos

Temperaturas de funcionamiento:

-20 F a 200 F

-29 C a 93 C

Tamaño Sugerido

Modelo	Máxima Retención de Humedad	Flujo de Aire Máximo lpsid
TT-BB-CV	28 ml / 1.0 fl oz	5 cfm / 142 lpm
TT-1-CV	60 ml / 2.0 fl oz	5 cfm / 142 lpm
TT-2-CV	142 ml / 4.8 fl oz	10 cfm / 283 lpm
TT-3-CV	264 ml / 8.9 fl oz	10 cfm / 283 lpm
TT-4-CV	424 ml / 14.3 fl oz	10 cfm / 283 lpm

Rendimiento

Características de valor añadido:

Múltiples pruebas cara a cara con competidores líderes demuestran que TTI PowerBreather™ Gel de Sílice tiene en promedio casi un 20% más capacidad de retención de humedad que otras marcas líderes.

La mayor longitud del cuerpo del TTI PowerBreather™ permite un 10% más de volumen de nuestro gel de sílice en comparación con competidores líderes.

Nota: La retención máxima de humedad varía con las condiciones de operación