

# Respiradero PowerBreather™

Con Tecnología TTI

Esta unidad de respiración, que retiene humedad y partículas, es una mejora notable sobre los tapones de polvo habituales o los respiradores OEM en el equipo. Extiende los ciclos de servicio y la vida del equipo, lo que resulta en costos operativos de por vida más bajos.

# Generalidades del respiradero PowerBreather™

Cuando el aire contaminado entra por la parte superior del respirador, pasa a través de medios filtrantes en capas, evitando que las partículas sólidas entren en el respirador y causen un desgaste indebido en las superficies de su equipo.

El aire filtrado pasa a través de una cama de gel de sílice PowerBreather™, que elimina la humedad dañina del aire.

Las perlas de sílice también trabajan para atraer la humedad del interior del reservorio del equipo durante el servicio o el apagado, manteniendo el equipo seco.

## Está conformado por:



### 1. Tubo Central

Construido de un material de nylon resistente que proporciona rigidez al elemento y permite un flujo de aire uniforme a través del gel de sílice.

### 2. Medio Filtrante Secundario

Previene cualquier posible migración de polvo de sílice, proporcionando una protección adicional al sistema.

### 3. Colector secundario de neblina de aceite

La espuma de poliuretano recoge la neblina de aceite y distribuye el aire de manera uniforme sobre los medios filtrantes y el gel de sílice que absorbe la humedad.

### 4. Absorbente de humedad

El gel de sílice PowerBreather™ proporciona una eliminación de humedad líder en la industria y retiene hasta el 40% de su peso.

### 5. Carcasa exterior de ABS

La carcasa exterior transparente proporciona un indicador visual de la condición del gel de sílice, permitiendo intervalos óptimos de cambio.

### 6. Medio filtrante

La filtración de partículas absolutas de 3 micrones es proporcionada por un medio filtrante de poliéster.

### 7. Colector de neblina de aceite

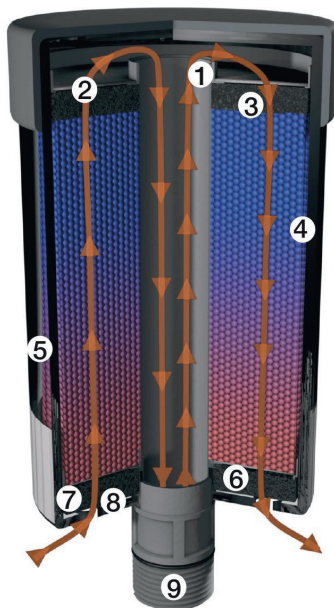
La espuma de poliuretano recoge la neblina de aceite y distribuye el aire de manera uniforme sobre los medios filtrantes y el gel de sílice que absorbe la humedad.

### 8. Tomas de aire

Las entradas de aire se abren según los requisitos de flujo y proporcionan protección contra la humedad para el respirador mientras se envía/almacena.

### 9. Conexión Segura

Utilice conexiones de ajuste seguro en lugar de tapones de llenado/respirador. Adaptadores también disponibles.



# Dimensiones

Modelo	Conexión	Alto	Ancho
TT-BB	3/8" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	4.14" (10.52 cm)	2.54" (6.45cm)
TT-1	3/8" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	5.59" (14.2 cm)	2.54" (6.45cm)
TT-2	1" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	6.11" (15.52 cm)	4.10" (10.41 cm)
TT-3	1" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	8.28" (21.03 cm)	4.10" (10.41 cm)
TT-4	1" Sure-Fit (NPT, BSPP, BSPT)	10.38" (26.37 cm)	4.10" (10.41 cm)

## Materiales

**Cuerpo:**

ABS, Nylon, Polipropileno, Buna

**Medio absorbente de humedad:**

Gel de sílice

**Medio filtrante:**

Poliéster, Poliuretano

**Eficiencia del filtro:**

3 micrones absolutos

**Temperaturas de funcionamiento:**

-20 F a 200 F

-29 C a 93 C

# Tamaño Sugerido

Modelo	Máxima Retención de Humedad	Flujo de Aire Máximo lpsid
TT-BB	28 ml / 1.0 fl oz	7 cfm / 198 lpm
TT-1	60 ml / 2.0 fl oz	7 cfm / 198 lpm
TT-2	142 ml / 4.8 fl oz	18 cfm / 510 lpm
TT-3	264 ml / 8.9 fl oz	18 cfm / 510 lpm
TT-4	424 ml / 14.3 fl oz	18 cfm / 510 lpm

# Rendimiento

## Características de valor añadido:

Múltiples pruebas cara a cara con competidores líderes demuestran que TTI PowerBreather™ Gel de Sílice tiene en promedio casi un 20% más capacidad de retención de humedad que otras marcas líderes.

La mayor longitud del cuerpo del TTI PowerBreather™ permite un 10% más de volumen de nuestro gel de sílice en comparación con competidores líderes.

**Nota:** La retención máxima de humedad varía con las condiciones de operación