



COD

Sistemas de Acondicionamiento de Diésel

Elimine el agua y las partículas para aumentar la eficiencia del combustible en su motor y prolongar la vida útil de la bomba de combustible e inyectores. Ideal para depósitos grandes de abastecimiento de combustible de minería y construcción, turbinas alimentadas con diésel, generadores de reserva y aplicaciones más pequeñas de dispensación de tanques diurnos o de camiones de carga de combustible a bordo. Con opciones para añadir unidades sin motor a las líneas de suministro de combustible existentes, hay un COD perfecto para todas sus aplicaciones de diésel.



La Filtración empieza por el filtro o los filtros

COD combina la eliminación de agua y partículas en un solo paso de alta eficiencia. Para garantizar que su combustible siempre cumpla con las especificaciones, lo que elimina las fallas de los inyectores relacionadas con el desgaste. Logre una limpieza por debajo del límite del código ISO 18/16/13 requerido por los fabricantes de motores, con elementos de media $\beta_4[C] > 4000$ y extienda la vida útil de los filtros de combustible a bordo que se tapan y causan un tiempo de inactividad de reemplazo que puede detener todo su trabajo.

Redefina de la filtración estándar

Para los inyectores de alta presión, el agua es una de las peores formas de contaminación. La solución para la contaminación del agua radica en los elementos coalescentes/ separadores 100% sintéticos de COD que eliminan toda el agua libre y emulsionada hasta 50 ppm. El riel de combustible y los inyectores de alta presión estarán protegidos y funcionarán de la forma más eficiente que nunca.



Aumentar la eficiencia del combustible, reduce las emisiones

Un combustible más limpio funciona de manera más eficiente y con menos emisiones, lo que mejora el rendimiento y la vida útil del inyector e incluso puede conducir a un menor consumo de combustible, lo que se traduce en una rentabilidad final y una huella ambiental drásticamente menor. Controle el estado de sus combustibles con los puertos de muestreo correctamente ubicados antes del pre-filtro y después de la etapa de coalescencia y sepa siempre cómo está funcionando su filtración.

Toma el control de tus sistemas

El relé inteligente y el drenaje automático de agua hacen del COD una solución fácil de operar desatendida 24/7, funciona como una barrera de contaminación en línea para cada gota de combustible que ingresa a sus motores. La pantalla táctil PLC opcional permite una programación personalizada para que su COD pueda purificar los tanques de combustibles de respaldo en su horario e incluso registrar los datos de los códigos ISO y los niveles de saturación para que sepa que su combustible está limpio y confiable.



Resultados integrados

Para los sistemas de suministro de combustible ya instalados, los skids no motorizados CODX son el complemento perfecto para una integración impecable y contienen toda la tecnología para la eliminación de contaminación de las unidades COD motorizados. Ideales para depósitos de combustible, entregas de combustible al granel, actualización a tecnología de riel común, motores a bordo y aplicaciones marinas.

Fabricado para exceder sus expectativas

Las dimensiones flexibles y la adaptación del proceso están disponibles con cada COD para que obtenga la solución de contaminación perfecta para su sistema de suministro de combustible. Incluso elija entre los modelos a prueba de explosión y la combinación de colores para adaptarse perfectamente a sus estándares de seguridad existentes para lo último en sistema de acondicionamiento de diésel.



Especificaciones del COD

Modelo	COD5-10-30	COD60-100	COD200	COD300-400	COD500-600		
Altura ¹	72" (183 cm)	80" (203 cm)	90" (229 cm)	90" (229 cm)	90" (229 cm)		
Longitud ¹	48" (122 cm)	72" (183 cm)	84" (213 cm)	84" (213 cm)	96" (244 cm)		
Ancho ¹	42" (107 cm)	36" (92 cm)	48" (122 cm)	60" (152 cm)	60" (152 cm)		
Peso ¹	1200 lbs (454 kg)	2000 lbs (907 kg)	2400 lbs (1089 kg)	3500 lbs (1588 kg)	4200 lbs (1905 kg)		
Entrada ²	COD5-10: 1" (2.5 cm) COD30: 1½" (3.8 cm)	2" (5.1 cm)	3" (7.6 cm)	4" (10.2 cm)	6" (15.2 cm)		
Salida ²	COD5-10: 1" (2.5 cm) COD30: 1½" (3.8 cm)	1½" (3.8 cm) 2" (5.1 cm)	3" (7.6 cm)	4" (10.2 cm)	6" (15.2 cm)		
Potencia del motor	1-5 hp	7.5-10 hp	20 hp	30 hp	40 hp		
Elementos Prefiltrantes	1 Pre-filtro de 18"	1	3	4	4		
Elementos Coalescentes	1 x HP538L38 -CSB ³	2 x HP731L39 -CB	3 x HP731L39 -CB	6 x HP731L39 -CB	8 x HP731L39 -CB		
Elementos de Pulido/ Separador	(elemento combinado)	1 x HP582L30 -S25MB	2 x HP582L30 -S25MB	3 x HP582L30 -S25MB	5 x HP582L30 -S25MB		
Temperatura de Operación	Temperatura del Fluido 30°F to 225°F (0°C to 105°C)	Temperatura Ambiente 40°F to 104°F (4°C to 40°C)					
Materiales de Construcción	Estructura Acero al carbono con recubrimiento industrial	Estructura Acero al carbono con recubrimiento industrial	Bandeja Acero al carbono con recubrimiento industrial				
Motor Eléctrico	Motores TEFC con protección contra sobrecarga						
Bomba	Bomba de engranajes de desplazamiento positivo de hierro fundido con alivio interno. Presión máxima en la entrada de la bomba 15 psi (1 bar). Consulte con la fábrica para presiones más altas.						
Alivio de la bomba	85-100 psi ajustable						
Descripción del Medio Filtrante	M G8 Dualglass, nuestra última generación de medios filtrantes de fibra vidrio de alto rendimiento, con clasificación DFE para combustible diésel. $\beta_{x_{[C]}} \geq 4000$	Coalescente 100% medios de fibra sintética		Separador Pantalla recubierta de TEFLON® (barrera contra el agua)			
Compatibilidad de Fluidos	Combustibles a base de petróleo, diésel #2 (estándar) y combustible para aviones. Para otras opciones de combustible, contacte con la fábrica.						
Opciones para Ambientes Peligrosos	Seleccione la opción especial X para la unidad a prueba de explosiones. Consulte en fábrica los requisitos normativos exactos, como Clase, División y Zona.						

¹Los pesos y dimensiones son aproximaciones tomadas del modelo base y variarán según las opciones elegidas.

²Conexión de tubería hembra.

³El elemento HP538L38-CSV combina las funciones del elemento coalescente y separador en un solo elemento.

TEFLON® es una marca registrada de DuPont.

Construcción de Número de Parte

COD – – –

Caudal

Opciones de energía

Sellos

Opciones Especiales

Flow Rate¹

5	5 gpm (18.9 lpm)
10	10 gpm (37.9 lpm)
30	30 gpm (114 lpm)
60	60 gpm (225 lpm)
100	100 gpm (379 lpm)
200	200 gpm (757 lpm)
300	300 gpm (1135 lpm)
400	400 gpm (1514 lpm)
500	500 gpm (1892 lpm)
600	600 gpm (2271 lpm)

Opciones de Energía

60 Hz	50 Hz	Sin motor
12 120 V ac, 1F	E1 120 V ac, 1F	X ² COD sin motor: sin combinación de bomba y motor ni controles eléctricos.
E2 230 V ac, 1F	E3 230 V ac, 1F	
46 460 V ac, 3F	32 320 V ac, 3F	
57 575 V ac, 3F	38 380 V ac, 3F	
	41 415 V ac, 3F	
	52 525 V ac, 3F	

Sellos

B	Nitrilo (Buna)
V	Fluorocarbono

Opciones Especiales

8	Mejora de rueda sólida de 8" (20 cm.)
A³	Drenaje de agua automático – (drenaje manual incluido).
B⁴	Bypass del circuito del coalescente ajustable.
C	Directiva 2006/42/EC sobre la seguridad de las máquinas en el mercado
K	Indicador de flujo visual (tipo rueda)
L	Kit de ojos de elevación.
M	Medidor totalizador de descarga de agua.
O	Contador de partículas PM-1 integrado y luz indicadora de combustible limpio
P	Control de pantalla táctil PLC (no incluye VFD)
T³	Kit de mangueras (mangueras de succión y retorno + varillas)
U	Cable eléctrico de 15 m (50') sin enchufe.
X	A prueba de explosiones – debe especificar las normas requeridas.
Y	Control de frecuencia del motor de velocidad variable VFD.

¹Caudal nominal, frecuencia del motor 60 Hz.²Adecuado para añadir al sistema de suministro de combustible existente con presión y caudal existentes. La opción de drenaje automático del agua es mecánica.³Opción recomendada.⁴Opción estándar.

Para conocer todos los detalles de las opciones y compatibilidades actualizadas, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.