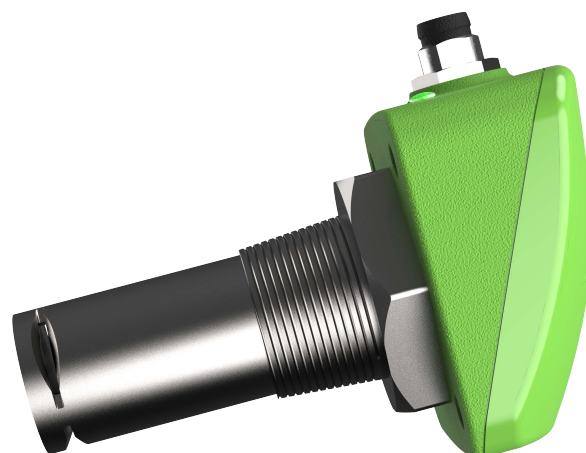


Advanced [water detection]

# OilMoisture

[OIL QUALITY SERIES]



## El sensor que cambia las reglas del juego para el análisis integral del contenido de agua.

OilMoisture es un sensor óptico en línea que utiliza tecnología infrarroja para la detección del contenido de agua. Ahora, el diagnóstico temprano es posible, lo que reduce las fallas potenciales asociadas con la presencia de agua en los sistemas hidráulicos y de lubricación y mejora la confiabilidad de la máquina y el proceso.

El agua es uno de los contaminantes más peligrosos para la lubricación de los sistemas críticos, no sólo porque su presencia puede ser síntoma de fugas, sino también porque actúa como catalizador de la corrosión de los componentes críticos de la máquina y la degradación del aceite lubricante.

- Degradación
- Temperatura del fluido
- Presencia del agua  
(OilMoisture & OilHealth Probe Max)
- \*Agua PPM & %  
(OilMoisture & OilHealth Probe Max)

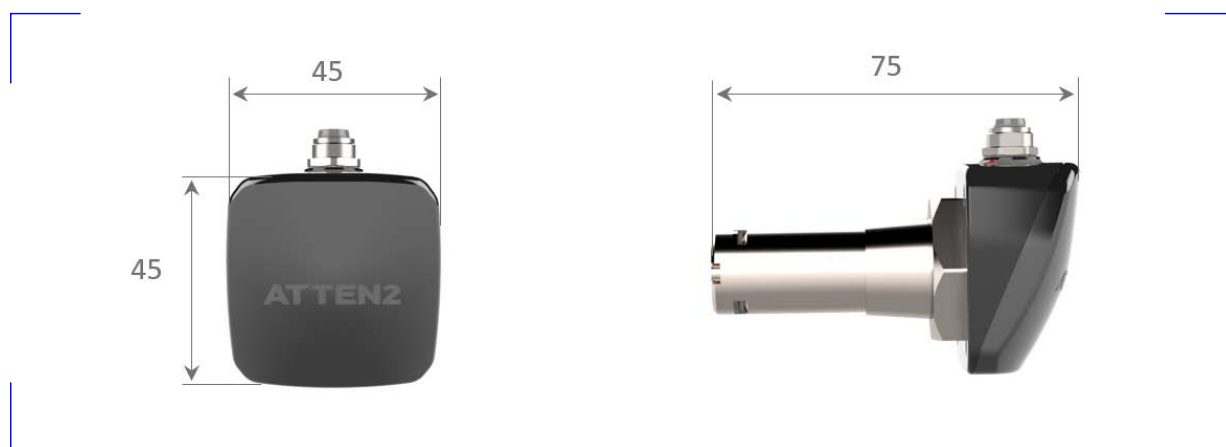
## [ESPECIFICACIONES]

<b>Alimentación</b>	24 VDC
<b>Consumo</b>	<100mA
<b>Salida digital</b>	Digital: Modbus RTU (RS485) Wireless: Bajo pedido
<b>Variables de medida</b>	Contenido de agua: Detección de agua bruta (1-1000) * Humedad absoluta desde 250ppm (0,025%) hasta 25000ppm (2,5%) Temperatura aceite / Resolución 0,2°C Temperatura sensor
<b>Presión de operación</b>	Hasta 12 bar
<b>Temperatura de operación</b>	De 0°C a 80°C
<b>Rango de viscosidad</b>	Hasta 680 cSt
<b>Rosca hidráulica</b>	BSPT Conical 1/2"
<b>Materiales</b>	Aluminio (opcional: acero) Sellado de vitón Óptica BK7
<b>Protección</b>	IP65
<b>Certificación</b>	CE

## [INSTALACIÓN]

Una de las principales ventajas del sensor es que se puede instalar directamente en el sistema de lubricación o en el tanque del cárter de aceite, lo que simplifica la integración del sensor en la máquina.

## [DIMENSIONES]



### Manifold opcional



\*se necesita referencia de aceite