

Optimized [reliability]

# OilHealth Probe MAX

[OIL QUALITY SERIES]

**El sensor OilHealth Probe es un sistema de monitorización on-line del estado de degradación y el nivel de humedad del lubricante. El sensor basado en principios ópticos permite conocer en todo momento el estado de degradación del lubricante incluso en sistemas sin recirculación, o con un caudal reducido.**

- Degradación
- Temperatura del fluido
- Presencia de agua  
(OilMoisture & OilHealth Probe Max)
- \*Agua PPM & %  
(OilMoisture & OilHealth Probe Max)



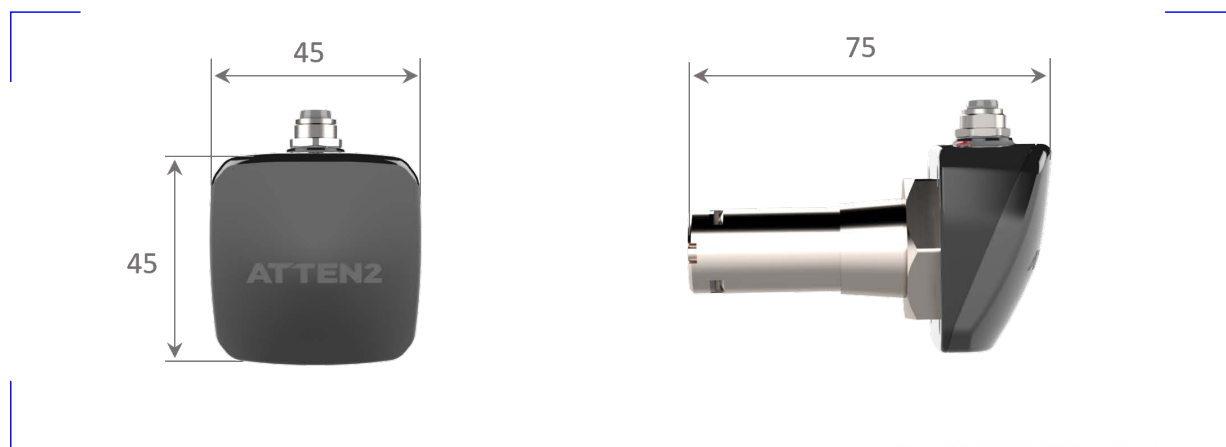
## Instalación

El sensor OilHealth Probe Max tiene la ventaja de que se puede instalar directamente sobre el propio sistema de lubricación o cárter de almacenamiento de lubricante, ofreciendo una medida directa sin necesidad de realizar ningún by-pass sobre el sistema de lubricación simplificando la integración en máquina del sensor.

## [ESPECIFICACIONES]

<b>Alimentación</b>	24 VDC
<b>Consumo</b>	<100mA
<b>Salida digital</b>	Digital: Modbus RTU (RS485) Wireless: Bajo pedido
<b>Variables de medida</b>	Degradación (%) / Valores brutos Temperatura aceite / Resolución 0,2°C Temperatura sensor Salida de humedad absoluta desde 200 PPM hasta 2000 PPM Rangos de humedad de salida desde 0,2% hasta 10%
<b>Presión de operación</b>	Hasta 12 bar
<b>Temperatura de operación</b>	De 0°C a 80°C
<b>Rango de viscosidad</b>	Hasta 680 cSt
<b>Rosca hidráulica</b>	BSPT Conical 1/2"
<b>Materiales</b>	Aluminio (opcional: acero) Sellado de vitón Óptica BK7
<b>Certificación</b>	IP65

## [DIMENSIONES]



Manifold opcional



\* Se necesita referencia de aceite